

# असाधारगा EXTRAORDINARY

uta II—was 3—sq-yas (ii)
PART II—Section 3—Sub-Section (ii)

#### प्राधिकार के प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 592] नई विस्ली, संगलवार, सितस्वर 19, 1989/मार 28, 1911 No. 592] NEW DELHI, TUESDAY, SEPTEMBER 19, 1989/BHADRA 28, 1911

### इस भाग में भिन्न पृष्ठ संस्था की काती है कितसे कि वह संकासन के रूप में रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

### उचीन मंद्रालय

(कंपनी कार्य विभाग)

भक्षिक्षना

गई विस्ती 19 सितम्बर 1989

का.बा. 744 (ब्र) --- केन्द्रीय सरकार की यह राव है कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक और समीधीन है;

धनः श्रव, केन्द्रीय सरकार, एकाधिकार तथा श्रवरोधक व्यापारिक व्यवहार नियम, 1970 के नियम 5 के उपनिवम (5) द्वारा श्रवत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, भारत सरकार के उद्योग मंझालय (कंपनी कार्य विभाग) की श्रविसूचना सं. 298 (भ), तारीब 26 मई, 1986 में निम्नलिबित संशोधन करती है, स्वति :—

वनत अभिभूचना की अनुसूची में, ---

(i) कम मं. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11, 12, 14, 17, 18, 20, 21, 54 भौर 55 से संबंधित प्रविध्दिमों के स्वान पर. निम्निश्चित प्रविध्दिमों रखी जाएंगी, भ्रषत् :---

1	2	3
"1. पालिएस्टर स्टेरि	वंस फाइबर	60,00 टन
<ol> <li>पालिएस्टर फिला</li> </ol>	भेंट सूत	25,000 टन
<ol> <li>नाइलोन फिलाभेंट सूत</li> </ol>	: सूत/ <b>धौद्यो</b> गिक	15,000 दन
<ol> <li>एकीलिक काइबर</li> </ol>		20,000 टन
5. निम्म बनस्य पालि	एबीसीन	1,00.000 टन
6. लीनियर नि <b>म्न प</b> न लीन	<b>स्य</b> पा <b>लिएची</b> -	80,000 ਵਜ
7. स <del>ण्</del> ज भनत्व पालि।	एषीलीन	1,00,000 (पंक प्रक्रिया) 1,60,000 टन (लीनियर निम्न बनस्व पालिएबीलीन (लीनियपाए) गौर उच्च धनस्य पीलिएबीलिम (उद्यपाए) के लिए प्रबोल प्रक्रिया)
<ol> <li>शासित्रोभीजीन</li> </ol>		1,00,000 दन

1	2	3	1 2	3
		4 home = 4 4 4 4 4 4	المراجع المراج	والمساورة والمراورة
	पालिस्टाइरीन ————————————————————————————————————	40,000 टन	(3) परिप <b>य विच्छेदक</b>	
	एकीलोनीदिल बुटाडिन स्टाइरीन	20,000 टर्न	(i) 33 किलो वोल्ट (कि वो)	1,000 संख्या में
1 2.	(i) विभिन्नाङ्गल टेरिफिविसेट। (ii) शुद्ध टेरिफिविसेट मध्ल	1,00,000 टब	भौर उस से कम	4 *
		2,00,000 टन	(ii) 66 किसी बोस्ट (कि बो)	ं 300 सम्पाम
	लीहि <i>युर प्र</i> काइल <b>बेंजी</b> न	80,000 टन	(4) केविल ग्रीर पालक	
	मोनो एपीलीन ग्लाइकोल	1,00,000 टच	(i) सभी एस्युमिनियम बालक	15000 मेगाबाह टन
	फियेलिक एतिहासद्वाहर	20,000 टम	(सएका) <sub>/</sub> एसमूभियम जालक इस्पात प्रवस्तित	
	प्रोपोलीन भा <b>रताइर/पालिमोल्स</b> -	25,000 टन (क्लोरोहाइक्रिन रुट)	(ত্ৰাহ্ম) ৰালক	
	स्टाइरीन बुटाडीन रवड़	1,00,000 ਫਜ	(ii) पोलिविनाइल क्लोशइड (पाविक्लो) ग्रीर वल्क-	15 लाख कराड़ माटर
54.	छोटे इस्पात संयक्षों द्वार) विद्युत	1,50,000 टन	नीत भारतीय रबड़	
	मार्क मट्टी रट द्वारा इस्पात बनामा	(न्यूनतम 30% के विस्तार तक स्पंज लोहे का प्रयोग करने	(तभार) केविल घौर	
		की विश्वत के ग्रास्थासन की	नस्य (वरेलू प्रकार से भिष्न)	
		क्षमता की शते पर मीर प्रस्ताव	•	and Description
		के र्यंतर्गत 25 टन की क्षमता से भन्यून की एक नई महुटी.	(iii) विसर्पीतार (iv) ग्रामिस केबिल	5,000 मेगाबाट टन 5,000 करोड़ किलोमीडर
		का संस्थापन श्रंतवं शित है।	, ,	
5 5.	शीत बेल्जित इस्थात परि्टयां <sub>।</sub> े	50,000 হন" ;	(5) मोटर धारंभक	5,00,000 संख्या में
	चादरे		(6) संपर्क कारक (जिसके मंतर्गत	एक लावा संवया में
		संबंधित प्रविष्टियां ने पृष्ट्यात् तिम्त्र-	वेसंपर्ककारक मी हैं जिनका ग्रारंभकों में प्रयोग किया	
		तिष्टियां भोही जाएंग्रीः , भर्चात् :	जाता है)	
	"85. श्वेत मास		(7) निम्न विभव (निवि)/उच्च	500 मेगाबाट बोस्ट एक्बीबर
	(क) डीप फीजर (ख) धुलाई मशीन (कार्य-		विभव (उवि)/संबारित	मभिकियाशील (मेथीए च)
	क्रम योग्य प्रकार का) }- (ग) पात्र धावित्र (च) निर्वात मार्थक	2,00,000 संख्या में	(8) बार्रीमक बौर निरोधी संवारिक	एक लाखा संख्या में,
			` '	- • · • • • • • • • • • • • • • • • • •
	केशे निकास जिसमें 10% निकास	है 15,000 टन (विद्युत के मास्वासन	(9) गृह सेवा मीटर	•
60.	ACLICAN LANGE TO NO LIGHT	की सर्त पर प्रयोग की जाने	(10) सन् परिपथ विज्ञानेतन	2.5 साबा संक्या में
		नाली न्यूनतम चाकार की विद्युत	(11) बले केंस परिषद्म विक्क्षेत्र	1,00,000 सं <b>ब्</b> या में
		मद्दी 15 मेगाबाट एम्पीयर	(12) विष्टधारा (विधा)/एकांतर	5,000 सं <b>क्या</b> में
		होगी (मेवाए) ग्रीप प्रस्तावित प्रक्रिया स्ट के शंतर्गत पूर्व-	धारा (एधा) परिचालन	2.5 लाख संख्या में
		तापन मौर पूर्व-लघुकरण सुविधाओं	(13) प्सग भीर शाकेट	2.5 थाचा संक्या में । 10 लाचा संक्या में ।
		का संस्थान सम्मिलित होना	88. वर्षण-रोधी बेर्यारण	
		चाहिए)	89. नैक्या/गैस जैकर	3,00,000 से 4,00,000 छम (एमीलीन के माधार पर)
	विद्युत उपस्कर		90. एकिलीन प्रापीलीन बाइईन एकलक	10,000 ਟਜ
(1)	ट्रांसफार्य र	2 2 2	91. व्यूटिल रवर	25,000 হদ
	(i) वितारण ट्रोसफार्मेर (ii) मनित ट्रासफार्मेर	500 मेगावोल्ट एम्पीयर (मेबोए) 4,000 मेगा वोल्ट एम्पीयर (मेबोए)	92. ऐल्फा <b>भोल</b> फिन	1,00,000 হন
	for and Frances		9 <i>3. बहु-</i> ब्यूटीन	5,000 दन
(2)	विद्युत मोद्रर		94. विनाइल एसीटेट एकलक	10,000 হল
\~;	(i) विष्णुव प्रश्व समित मोटर (बी एच पी)	एक लाजा संख्या में	95. द्विष्ठकीय जनित पालिप्रापिलीन (द्विष्ठात्रपात्रा) फिल्म	5,000 टम
	(ii) एक प्रश्व प्रक्ति भीर उससे ऊपर के मोटर	एक ल≀चा संक्रध्या में	9-8. पासिएस्टर फिस्म	5,000 हम "

(3) फ्रम्स सं. 96 म्बीर उससे स जिल्लिक टिप्पण ओड़ा आर्प	विकित प्रविष्टियों के पक्षात्, निम्न- गा, मर्थात् :—			
"डिप्पण: स्त्रुननम प्राधिक मापमान (स्पृद्यामा) स्कीम के प्रधीन प्रमृतीवन निम्नितिश्वित ऐसे उपोत्पादों को विवा आएता औ ऐसे कुछ मुख्य उत्पादों के विनिर्माण में प्रथिपाप्त किए जाते हैं जिनके लिए स्पृतनम भनुजन्त अमना पूर्वोक्त प्रादेश के प्रधीन विहित की गई है, प्रधात :— गै				
कम कुष्य उत्पाद का नाम जिसके च. (स्यू झामा) नियंत किया गया	उपोत्पाद का नाम			
1 2	3			
<ol> <li>पालिएस्टर स्टेपिल रेजा</li> <li>पालिएस्टर फिलामेंट सूत</li> </ol>	मैं बेनाल जब बाइमेथिल टेरेम्बेलेट (डोमेट) का कम्मी सामग्री के रूप में प्रयोग किया जाता है			
<ol> <li>पालिस्थाइस क्लोराइच के विमाइस क्लोराइड एकसक</li> </ol>	क्लोरीनित कार्वैनिक मौभिक			
4. जाइमैचिल टेरेपवेलेट	मेबिस बेग्जोएट			
<ol> <li>के प्रोलेक्टम</li> </ol>	धमोनियम सल्हेट			
<ol> <li>जीनियर ऐक्किन बेंजीन</li> </ol>	भारी एकेलेंट			
7. एकि सोनाइट्राइल	हाइड्रोजन साइनाइड हेन (हासाई) ऐसीटाइनटाइल, घमोनियम सल्फेट			
<ol> <li>स्टाइरीन</li> </ol>	टा <b>लू</b> ईन			
<ol> <li>मोनो एक्जिस ग्लाइकोश</li> </ol>	डाइएयिकीन ग्लाइकोल (डाग्साको) (ट्राइएविकीन ग्लाइकोल) (ट्राए- ग्ला) पालिएयिकीन ग्लाइकोल पाएग्सा)			
10. पेवेजिक एनहाइड्राइड	मै तेवक एनहाइड्राईक			
11. चावसो-एल्कोहल	एन-अपू डानल आइसो <b>ब्</b> टानल			
12- त्रापिकीन श्राक्साइड/पालियाच	बाइयकोरोमोपन, वाइयलोराइती- प्रोफ्रेक्टर बाइस्प्रोपासीन, व्लाइ- कोल			
13, नेपवा-नीस केनर	कार्वन काला भरण स्टाक (काकाभस्टा)			
14. सोबा भस्म				
(उपांतरित साल्वे प्रकम)	भ्रमोतियम वलोराङ्ड			
15. सोडियम हाइब्रोसल्फेट (जस्ता प्रकम)	जस्ता हाइड्रोक्याइड झपेशिष्ट			
16. पेन्टाइरी थिटाल	सोडियम का रमेट			
17. प्रसाचन साबुन	•स्रीस <b>री</b> न			
18. बाइममोनियम फास्फेट	जिप्सम यदि फास्फोरिक अस्त बाइ- अमोनियम फास्फेट (बाअफा) के लिए स्यैतिक रूप ते पैवा किया जाता है।			
19. फाल्ग्रेटिक ग्रम्स भीर	हाइड्रोग्लुसिसिक झत्सक			

एकत मुपर फास्केट (एकुका)

1	2	3
20 वनस्पति		(1) सानुन स्टाक/ग्रम्ल तेल
		(2) भावसीअन
		(3) ग्लीसरीन घोर
		(4) वसा घन्ल
21 चीनी		(1) बोई (2) प्रेसमेड
		(3) मोल सेज"।

[फा.सं. 5/49/98-एस1] एस.बी. सिंह, जप संजिब

#### टिप्पणी :

मूल श्रीवित्रुश्रमा सं. का.शा. 298 (भ) का भारत के राजपन्न, असाधारण माग 2, खंड 3, उपखंड (ii), तारीख 26-5-1986 में प्रकाशित की गई थी तस्पश्चात् निम्नीलिखित श्रीवित्रूचना संबंधादारा संनोधन किया गया:

- (1) का.बा. 15(ब), सारीच 13-1-1987
- (2) का.मा. 980 (म), तारीच 11-11-1987
- (3) का.मा, 621 (म), तारीब 28-6-1988
- (4) भा.मा. 932(म), तारीव 7-10-1988
- (5) का.मा. 9(म) तारीच 3-1-1989

#### MINISTRY OF INDUSTRY

(Department of Company Affairs)

## NOTIFICATION

New Delhi, the 19th September, 1989

S.O. 744(E).—Whereas the Central Government is of the opinion that it is necessary and expedient so to do in the public interest;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by subrule (5) of rule 5 of the Monopolies and Restrictive Trade Practices Rules, 1970, the Central Government hereby makes the following amendments to the notification of the Government of India in the Ministry of Industry (Department of Company Affairs) No. 298 (E) dated the 26th May, 1986, namely:—

In the Schedule to the said notification, (i) for entries relating to serial number 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11, 12, 14, 17, 18, 20, 21, 54 and 55, the following entries shall be substituted, namely:—

1 2	3
"1. Polyester Staple Fibre	60,000 tonnes
2. Polyester Filament Yarn	25,000 tonnes
3. Nylon Filament Yarn/Indust Yarn	rial 15,000 tonnes
4. Acrylic Fibre	20,000 tonnes
5. Low Density Poly Ethylene	1,00,000 tonnes
6. Linear Low Density Poly Ethylene	80,000 tonnes

1 2	3	1 2	3
7. High Density Poly Ethylene	1,00,000 tonnes (Slurry Process)	(ii) Power Transformers	4,000 Mega Volt Amperes (MVA)
	1,60,000 tonnes (Swing Process for	(2) Electric Motors	
	Linear Low Density Poly Ethylene	(i) Broak Horse Power Motors—(BHP)	one million numbers
	(LLDPE) and High Density Poly Ethy- lene (HDPE)	(ii) Motors 1 Horse Power and above	one million numbers
8. Polypropylene 10. Polystyrene	1,00,000 tonnes 40,000 tonnes	(3) Circuit Breakers (i) 33 Killo Volt (KV)	1,000 numbers
	•	and below (ii) above 66 Killo Volt	300 numbers
11. Acrylonitrile Butadiene Styrer		(KV)	
12. (i) Dinethyl Terephthalate	1,00,000 tonnes	(4) Cubles and Conductors	
(ii) Pure Terephthalic Acid	2,00,000 tonnes	(i) All Aluminium Con-	15,000 Mega tonne
14. Linear Alkyl Benzene	80,000 tonnes	ductors (AAC) Alu-	
17. Mono Ethylene Glycol	1,00,000 tonnes	minium Conductors Steel Re-inforced	
18. Phthalic Anhydride	20,000 tonnes	(ACSR) Conductors	
20 Propylene Oxide/Polyols	25,000 tonnes (Chlorohydrin route)	(ii) Poly Vinyle Chloride (PVC) and Vulcanis-	15 million core meters
<ol> <li>Styrene Butadiene Rubber</li> <li>Steel making through Electric</li> </ol>	1,00,000 tonnes 1,50,000 tonnes	ed Indian Rubber (VIR) cables and flex	
arc furnace route by Mini	(subject to powerassu-	bles (other than domestic type)	
Steel Plants	rance, capability to	(iii) Winding Wire	5,000 Mega tonne
	use sponge iron to the extent of a mini-	(iv) Power cables	5,000 Core Kilometers
	mum of 30% and proposal involves installation of a new furnace not less	(5) Motor Starters	5,00,000 numbers
		(6) Contactors (including those use in Starters)	One million numbers
	than a capacity of 25 tonnes.)	(7) Low Tension (LT)/High Tension (HT) Capacitors	500 Mega Volt Ampere Reactive (MUAR)
55. Cold rolled steel strips/sheets	50,000 tonnes";	(8) Starting and supression capacitors	One million numbers
(ii) after serial number 84 and the following serial numbers and the		(9) House service meters	One million numbers
namely:—	the citaties shall be added,	(10) Miniature Circuit Breakers	2.5 million numbers
•		(11) Moulded case Circuit	1,00,000 numbers
"85. White goods		Breakers	• •
(a) Deep freezers (b) Washing machines (Programmable type) (c) Dish Washers	2,00,000 numbers	(12) Direct Current (DC)/ Alternate Current (AC) Drives	5,000 numbers
(d) Vaccum Cleaners		(13) Plugs and Sockets	2.5 million numbers
86. Ferro-nickel containing 10%	15,000 tonnes (subject	88. Anti-friction bearing	10 million numbers
nickel	to power assurance, minimum size of electric furnace to be used, will be 15 Mega Volt Amperes (MVA) and the proposed process route should include installation of	89. Naphtha/Gas Cracker	3,00,000 to 4,00,000 tonnes (in terms of ethylene)
		90. Ethylene Propylene Diene Monomer	10,000 tonnes
		91. Butyl Rubber	25,000 tonnes
		92. Alpha Olefin	1,00,000 tonnes
	preheating and pre- reduction facilities)	93. Polybutene	5,000 tonnes
87. Electrical Equipments		94. Vinyl Acetate Monomer	10,000 tonnes
(1) Transformers		95. Biaxially Oriented Polypro-	5,000 tonnes
(i) Distribution Trans-	500 Mega Volt Amperes	pylene (BOPP) film	
formers	(MVA)	96. Polyester Film	5,000 tonnes'

(iii) after serial number 96 and the entries relating thereto, the following mote shall be added, namely:—

"Note: Under the Minimum Economic Scale (MES) Scheme, the approval shall be granted for the following by-products which are obtained in the manufacture of certain main products for which minimum licensed capacity is prescribed under the above order, namely:—

S. Name of the main product for No. which MES has been fixed		or	Name of the by-product	
1	2		3	
	Polyester Staple Fibre Polyester Filament Yarn	) } J	Methanol When Dimethyl Tercphthalate (DMT) is used as raw material.	
3.	Foly Vinyl Chloride+Vinyl Chloride Monomer	l	Chlorinated organic compounds	
4.	Dimethyl Terephthalate		Methyl Benzoate	
5.	Caprolactum		Ammonium Sulphate	
6.	Linear Alkyl Benzenc		Heavy Alkylate	
7.	Acrylonitrile		Hydrogen Cyanide Hen (HCN) Acetonitrile, Ammonium Sulphate	
8.	Styrene		Toluene	
9.	Mono Ethylene Glycol		Diethylene Glycol (DEG) Triethylene Glycol (TEG)/ Polyethylene Glycol (PEG)	
10,	Phthalic Anhydride		Maleic Anhydride	
11.	Oxo-alcohol		N-Butanol/Iso-Butanol	
12. Propylene Oxide/Polyols			Dichloropropane, Dichloroisoprophle- ther, Dipropylene Glycol.	

1	2	3	
13,	Naphtha/Gas Cracker	Carbon Black Fee Stock (CBFS)	
14.	Soda Ash (Modified Solvey process)	Ammonium Chloride	
15.	Sodium Hydrosulphate (zinc process)	Zinc Hydroxide waste	
16.	Pentaerythritol	Sodium Formate	
17.	Toilet Soap	Glycerine	
18,	Diammonium Phosphate	Gypsum if phosphoric acid is produced cap- tively for Diammo- nium Phosphate (DAP)	
19,	Phosphoric Acid and Single Super Phosphate (SSP)	Hydro Glusilic Acid	
20,	. Vanaspati	(i) Soap stock/acid oil (ii) Oxygen (iii) Glycerine and (iv) Fatty acids	
21	. Sugar	(i) Bagasse (ii) Pressmud (iii) Molasses''	

[F. No. 5/49/88-M. 1] S.B. SINGH, Dy. Secy.

Note:- The principal notification No. S.O. 298 (E) was published in the Gazette of India Extraordinary, Part-II, Section 3, sub-section (ii) dated 26-5-1986 as subsequently amended by notification Nos.:—

- (i) S.O. 15(E) dated 13-1-1987
- (ii) S.O. 980 (E) dated 11-11-1987
- (iii) S.O. 621 (E) dated 28-6-1988
- (iv) S.O. 932 (E) dated 7-10-1988
- (v) S.O. 9(E) dated 3-1-1989